

Технические характеристики

МУКИ Z 2001

(МУКИ ЗЭТ 2001)



Описание продукта

Muki Z 2001 – двухкомпонентный модифицированный цинкэтилсиликатный межоперационный грунт с низким содержанием цинка, разработанный для применения в рамках высокопроизводительной технологии в сочетании с уникальной сварочной технологией (MIG/MAG/G-FCAW). Отличительной особенностью Muki Z 2001 является пониженный риск для здоровья при сварке и резке, а также уменьшение дефектов сварки.

Рекомендации по использованию

Muki Z 2001 рекомендуется использовать в качестве межоперационного грунта для защиты стали после очистки на дробеметной линии, во время транспортировки, хранения и сборки.

Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max
Толщина сухой пленки (микрон)	15	20
Толщина мокрой пленки (микрон)	55	70
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	18,7	14

Комментарии

Толщина сухой пленки измеряется на гладкой поверхности тестовой панели.

Физические свойства

Цвет	Зеленый, серый, красный
Сухой остаток (по объему)	28 ± 2
Температура вспышки	14°C ± 2 (Setaflash)
Глянец	матовый
Водостойкость	очень хорошая
Абразивная устойчивость	отличная
Стойкость к воздействию растворителя	отличная
Стойкость к химическому воздействию	отличная в пределах pH 6-10
Эластичность	ограниченная

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхности должны быть подготовлены и оценены в соответствии с ISO 8504.

Сталь

Степень очистки: струйная очистка до уровня SA 2 ¹/₂ (ISO-8501-1:1988). Степень шероховатости: использование абразивных средств для достижения степени от Fine до Medium S/G (30 – 85 микрон, R_y 5) (ISO 8503-2).

Другие поверхности

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. Рекомендуемая температура стали: 30 - 40°C.

Методы нанесения

Распылитель Используйте безвоздушное или обычное распыление.
Кисть Рекомендовано для мелкого ремонта покрытия.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему) 10 частей (по объему) комп. А (р-р силиката) тщательно перемешать с 6,75 частей (по объему) комп. Б (цинковая паста).

Жизнеспособность (при 23°C) 24 ч. (уменьшается с увеличением температуры)

Разбавитель/очиститель Разбавитель Йотун № 4/25 (№4 – быстроиспаряющийся) – (№25 – медленноиспаряющийся)

Рекомендации по безвоздушному распылению

Давление на сопле 5-7 МПа (50-70 кПа/см², 700-900 psi).

Размер сопла 0,38 - 0,58 мм (0,015 - 0,023").

Угол распыла 40-95 °

Примечание

*Необходимо строгое соблюдение процедур очистки установки по нанесению грунта для достижения высокой производительности и постоянного качества. Перед началом и после завершения работ с Muki Z 2001 рекомендуется промывать оборудование растворителем №4 или №25 в течение нескольких минут. Во время нанесения необходимо механическое перемешивание.
*Необходимо постоянно перемешивать компонент В (цинковая паста) во время добавления в нее силикатного раствора.

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой
- * Относительная влажность – 80%

Температура поверхности

Высохший до исчезновения отлипа

23°C	40°C
1-3 мин.	20-40 сек.
3-5 мин.	1-2 мин.
1 д.	1 д.
1 д.	1 д.

Высохший до образования твердой пленки

Время полной полимеризации¹

Высохший до нанесения последующего слоя, минимум²

Высохший до нанесения последующего слоя, максимум³

1. Время полимеризации определяется МЭК-тестом (ASTM D 4752-87).
2. Рекомендуемые данные по перекрытию обычно указаны для нанесения на межоперационный грунт.
3. Поверхность должна быть очищена от солей цинка и других загрязнений непосредственно перед нанесением следующего слоя.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации и механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Мuki Z 2001 1 x 15-20 микрон (толщина сухой пленки, измеренная на гладкой поверхности тестовой панели).

Обычно покрывается рядом систем на основе эпоксидных, виниловых или хлоркаучуковых смол. Могут быть использованы и другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться при температуре ниже 25°C в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Срок хранения: 6 месяцев при комнатной температуре для компонента А. Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием. Постоянное перемешивание при смешивании компонентов предотвратит оседание тяжелого цинкового пигмента.

Упаковка

20 – литровый комплект: 10 литров комп. А (р-р силиката) в 20 – литровом контейнере и 6,75 литра комп. Б (цинковой пасты) в 10 – литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады в более чем 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 19 АВГУСТА 2004 ЙОТУН
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ